

## P0581-速度控制开关1电路高电位

查看完整的电路图， [请参见电路信息](#)。

┆ **当受监测时：**

打开点火开关。

┆ **设定条件：**

S/C 信号1电压高于标定界限0.06秒。

可能原因
(V71)S/C信号1电路对电压端短路
(V71)S/C信号1电路开路或高电阻
(V937)S/C 开关回路电路开路或高电阻
限位弹簧
方向盘跨接线
速度控制开关
动力传动系控制模块(PCM)

操作前，一定要执行预诊断故障排除程序。 [\(参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤\)](#)。

### 1. 故障码激活

1. 打开点火开关。
2. 使用专业故障诊断仪，选择查看故障码。复制故障码和冻结数据信息。

**注意：** 两次工作行程故障，故障码出现。 如果专业故障诊断仪显示一次工作行程故障，可能原因为用户同时按动两个开关。 测试驾驶车辆，激活速度控制系统。 如果故障码成为当前故障，视需要进行维修。

3. 使用专业故障诊断仪，选择查看故障码。

### 故障码是否处于激活状态？

是

- ┆ 转至 [2](#)

否

- ┆ 进行间歇环境诊断程序 [\(参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤\)](#)。

## 2. (V71)S/C 信号 1 电路电压短路

---

1. 关闭点火开关。
2. 断开速度控制开关线束插头。
3. 打开点火开关。
4. 测量速度控制线束插头的(V71)S/C信号1电路上的电压。

### 电压是否高于5.2伏?

是

- ┆ 维修(V71)S/C 信号1电路中的对电压端短路。
- ┆ 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。

否

- ┆ 转至 [3](#)

## 3. 速度控制开关

---

1. 在(V71)S/C 信号1电路和速度开关线束插头内的(V937) 开关回路电路电路之间连接一条跨接线。
2. 使用专业故障诊断仪，选择查看故障码。

### P0580-S/C 开关1电路电压低是否被设置激活或者待跨接线到位?

是

- ┆ 根据维修信息更换速度控制开关。
- ┆ 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。

否

- ┆ 转至 [4](#)

## 4. 方向盘跨接线

---

1. 关闭点火开关。
2. 断开限位弹簧C8线束插头。
3. 在(V71)S/C 信号1电路和限位弹簧端，而不是线束插头内的(V937) 开关回路电路电路之间连接一条跨接线。
4. 打开点火开关。
5. 使用专业故障诊断仪，选择查看故障码。

### P0580-S/C 开关1电路电压低是否被设置激活或者待跨接线到位?

是

- ┆ 根据维修信息更换方向盘跨接线。

- l 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。

否

- l 转至 [5](#)

## 5. 限位弹簧

---

1. 关闭点火开关。
2. 断开限位弹簧C2线束插头。
3. 在(V71)S/C 信号1电路和限位弹簧端C2线束插头内的(V937) 开关回路电路电路之间连接一条跨接线。
4. 打开点火开关。
5. 使用专业故障诊断仪，选择查看故障码。

### P0580-S/C 开关1电路电压低是否被设置激活或者待跨接线到位？

是

- l 根据维修信息更换限位弹簧。
- l 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。

否

- l 转至 [6](#)

## 6. (V71)S/C信号1电路开路或高电阻

---

1. 关闭点火开关。
2. 断开 PCM C2线束插头。
3. 测量限位弹簧C2线束插头与 PCM C2线束插头之间的(V71)S/C信号1电路的电阻。

### 电阻是否低于5.0欧姆？

是

- l 转至 [7](#)

否

- l 维修(V71)S/C信号1电路开路或高电阻。
- l 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。

## 7. (V937)S/C开关回路电路开路或高电阻

---

1. 测量限位弹簧C2线束插头与 PCM C2 线束插头之间的(V937)开关回路电路的电阻。

**电阻是否低于5.0欧姆？**

是

- l 转至 [8](#)

否

- l 维修(V937)S/C开关回电路开路或高电阻。
- l 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。

**8. 动力传动系控制模块**

---

1. 使用电路图/示意图作为指导，检查速度控制开关和动力传动系控制模块(PCM)之间的导线和插头。
2. 检查接线是否有划伤、刺穿、压扁或局部断线问题。
3. 查找断裂的、弯曲的、突出的或被腐蚀的端子。
4. 参见相关适用的技术服务公告。

**是否发现任何故障？**

是

- l 视需要维修。
- l 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。

否

- l 根据维修信息更换动力传动系控制模块(PCM)，并进行编程。 ([参见 08-电气/8E-电子控制模块/电子控制模块/模块、动力传动系控制 - 拆卸](#))。
- l 执行动力传动系验证测试。 ([参见28-故障码-基本诊断/动力控制\(PCM\) 模块-标准步骤](#))。